

Description générale

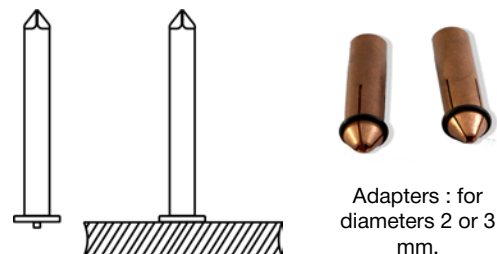
Soudage rapide et puissant des aiguilles à souder sur des surfaces métalliques.

- À utiliser avec une machine à souder CDW-72 avec un pistolet de contact K-PCP-72
- Longueurs de 30 à 200 mm (autres sur demande), pour les dimensions supérieures à 70 mm, une extension est nécessaire (STATIV-PCP-72).
- Rondelles et capuchons disponibles séparément



Données techniques

	SP2-ER	SP3-ER
Diamètre	2 mm	3 mm
Longueurs standards	from 30 to 200 mm	
Matériau	acier cuivré (acier inoxydable et aluminium sur demande)	



Stockage

Entreposer dans un endroit sec

Application

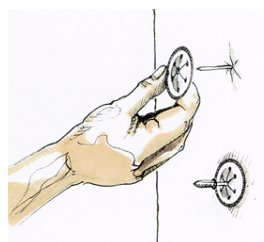


Machine de soudage par décharge de capacité type CDW-72.

Insérez la broche SP-ER dans l'adaptateur du pistolet. Réglez la tension en fonction du matériau et de son épaisseur.



Appuyez la tête du pistolet (K-PCP-72) à angle droit sur la tôle pour le premier contact et tirez sur la gâchette. Pour les tailles supérieures à 70 mm, une rallonge est nécessaire (STATIV-PCP-72).



Empalez le matériau isolant sur les aiguilles. Fixez avec des rondelles de blocage CL.